

Ersatz für
Ausgabe 2016-01

0 Änderungen:

Gegenüber WN 9 66 65-03:2012-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Kapitel 5.2 „SW-Design 9006“ neu hinzugefügt.
- b) Kapitel 5.3 „SW-Design 7016“ neu hinzugefügt.

0.1 Frühere Ausgaben:

WN 9 66 65-03: 2008-04, 2008-10, 2011-04, 2012-10, 2016-01

1 Anwendungsbereich und Zweck:

Diese Norm findet beim Lackieren / Pulverbeschichten von Kauf- und Konstruktionsteilen Anwendung.

Zweck dieser Norm ist ein einheitliches Aussehen und eine gleichbleibende Qualität der Oberflächenbeschichtung von Kauf- und Konstruktionsteilen zu gewährleisten.

2 Vorschriften für die Farbgebung und die Oberflächenbeschaffenheit:

- Farbton nach Auftrag
- Standard Struktur: Grobstruktur ¹⁾
- Standard Glanzgrad: Seidenglanz ²⁾
- Sonderausführungen gemäß Bestellung oder Zeichnungsangabe beachten.
- Span abhebend bearbeitete Flächen dürfen nicht grundiert, lackiert oder beschichtet werden.

Beispiele: gefräste oder geschliffene Flächen, Passungen, Gewinde

- 1) Die SW-Bezeichnung „Feinstruktur“ auf Zeichnungen ohne Verweis auf diese Norm, entspricht der Struktur von dem Referenzprodukt in Abschnitt 4.2.1
- 2) Die SW-Bezeichnung „Seidenmatt“ auf Zeichnungen ohne Verweis auf diese Norm, entspricht dem Glanzgrad Seidenglanz nach DIN EN ISO 2813.

Gesamtumfang 5 Seiten

3 Vorbehandlung- und Beschichtungsvorschriften:

3.1 Unbearbeitete Blech- und Schweißkonstruktionen

- pulverbeschichtet und eingebrannt
- zur Vorbehandlung kommen geeignete Verfahren wie z.B. phosphatieren zur Anwendung

Zeichnungsvermerke:

Standard: „ Pulverbeschichtet nach Werknorm 9 66 65-03 “

Sonderausführung siehe Abschnitt 5

3.2 Span abhebend bearbeitete Guss- und Schweißkonstruktionen

- unbearbeitete Flächen sandgestrahlt, (grundiert) und lackiert
- zulässig sind Decklacke mit Haftgrundierung auf Zwei-Komponenten-Epoxidbasis (Haftgrundierung siehe Abschnitt 4.1 Referenzprodukte Grundierung)
- zulässig sind Decklacke ohne Grundierung gemäß Abschnitt 4.2.3

Zeichnungsvermerke:

Standard: „ Lackiert nach Werknorm 9 66 65-03 “

Sonderausführung siehe Abschnitt 5

4 Referenzprodukte Standard:

4.1 Grundierung:

- Frepox Grundierung + Härter
Grundierung ER1925 (resedagrün)
Härter HE0087
Mischungsverhältnis: 10 Teile Grundierung, 1 Teil Härter

4.2 Deckschicht:

4.2.1 Pulverlack

- Freiotherm - Pulverlack PL1033A
Seidenglanz, Grobstruktur

4.2.2 Systemlack (Nasslack)

- EFDEDUR System-Strukturlack GS9141

4.2.3 Systemlack (Nasslack) ohne Grundierung

- EFDEDUR System-Strukturlack GS9180H

4.3 Hersteller der Referenzprodukte Standard:

Frei Lacke	Telefon: 07707/151-0
Emil Frei GmbH & Co.	Fax: 07707/151-238
Döggingen	E-Mail: info@freilacke.de
Am Bahnhof 6	Internet: www.freilacke.de
78199 Bräunlingen	

5 Sonderlackierungen:

Angaben zu Sonderlackierungen:

Bestelltext: „Sonderlack nach Werknorm 9 66 65-03 / 5.x“ 3)

oder:

Zeichnungsvermerk: „Sonderlack nach Werknorm 9 66 65-03 / 5.x“ 3)

³⁾ Das „x“ ist durch die Zählnummer Sonderlackierung zu ersetzen

5.1 SW-Design Tiger 9007:

5.1.1 Grundierung:

— zur Vorbehandlung kommen geeignete Verfahren wie z.B. phosphatieren zur Anwendung

5.1.2 Deckschicht:

5.1.2.1 Pulverlack:

Tiger Drylac®
Serie 29
Produkt Nr.: 29/91560

5.1.3 Hersteller:

Tiger Coatings GmbH & Co. KG	Telefon: +43 / (0)7242 / 400-0
Negrellistraße 36	Fax: +43 / (0)7242 / 650 08
A-4600 Wels	E-Mail: office@tiger-coatings.com
	Internet: www.tiger-coatings.com

5.2 SW-Design 9006:

5.2.1 Grundierung:

- zur Vorbehandlung kommen geeignete Verfahren wie z.B. phosphatieren zur Anwendung

5.2.2 Deckschicht:

5.2.2.1 Pulverlack

Weißaluminium RAL9006
PL1033LRA906 319 FREOPOX-Pulverlack Tribo
Seidenglanz, Grobstruktur

5.2.2.2 Systemlack (Nasslack)

- nur bei Span abhebend bearbeiteten Guss- und Schweißkonstruktionen

Nass Lack RAL 9006
UR1040H9006
Serien Nummer: 11637350

5.2.3 Hersteller:

Frei Lacke
Emil Frei GmbH & Co.
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen

Telefon: 07707/151-0
Fax: 07707/151-238
E-Mail: info@freilacke.de
Internet: www.freilacke.de

5.3 SW-Design 7016:

5.3.1 Grundierung:

— zur Vorbehandlung kommen geeignete Verfahren wie z.B. phosphatieren zur Anwendung

5.3.2 Deckschicht:

5.3.2.1 Pulverlack

Anthrazitgrau RAL 7016
PL1022ARA716 099 FREOPOX-Pulverlack Tribo
Seidenmatt, Mittelstruktur

5.3.3 Hersteller:

Frei Lacke
Emil Frei GmbH & Co.
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen

Telefon: 07707/151-0
Fax: 07707/151-238
E-Mail: info@freilacke.de
Internet: www.freilacke.de

6 Normative Verweise:

DIN EN ISO 2813:2015-02
Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85° (ISO 2813:2014);
Deutsche Fassung EN ISO 2813:2014