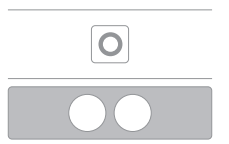
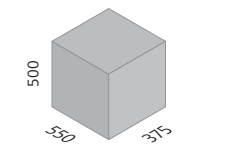




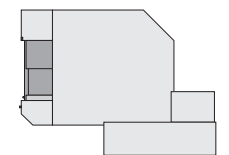
工作空间	
X轴	550mm
Y轴 (换刀位置)	500 mm (750 mm)
Z轴	375 mm
主轴间距	-
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 575 mm x 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	最大 360 kg
A轴转速范围	1 - 50 rpm
C轴*	2 / 4 个
工作主轴	
HSK-A63	
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,4 s (1,0 s)*
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	1 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	1 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	75 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 15 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1 x 40 (1 x 64 / 1 x 80)*
最大刀具直径	70 / 160 mm (-o)
最大刀具长度	275 mm
最大刀具重量	7,5 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 8 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,45 m x 2,85 m x 3,35 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,60 m x 3,15 m x 6,00 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 64 kVA
压缩空气消耗	0,5 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl
博世力士乐*	IndraMotion MTX
发那科*	31i



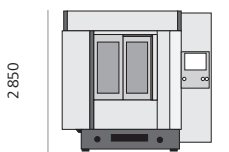
单工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



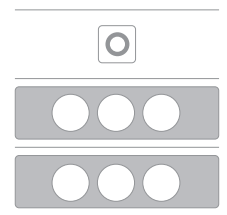
3350



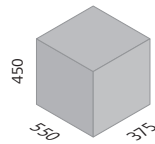
2450

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15% 浮动。参数可能调整。

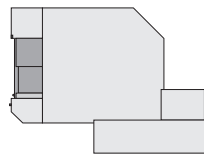
BA 312



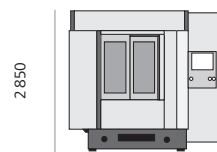
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



3650



2750

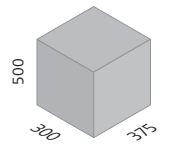
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

工作空间	
X轴	550 mm
Y轴 (换刀位置)	450 mm (725 mm)
Z轴	375 mm
主轴间距	-
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,0 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 475 mm x 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 360 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
HSK-A63	
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,4 s (1,0 s)*
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	1 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	1 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	75 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 15 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1 x 40 (1 x 64 / 1 x 80)*
最大刀具直径	70 mm / 160 mm (-o-)
最大刀具长度	275 mm
最大刀具重量	7,5 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 9 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,75 m x 2,85 m x 3,65 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,85 m x 3,70 m x 6,30 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 64 kVA
压缩空气消耗	0,5 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl
博世力士乐*	IndraMotion MTX
发那科*	31i

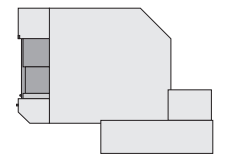
BA 321



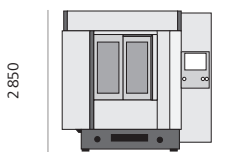
单工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



3350

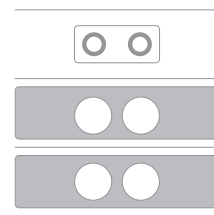


2450

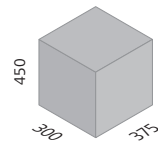
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

工作空间		
X轴	300 mm	
Y轴 (换刀位置)	500 mm (750 mm)	
Z轴	375 mm	
主轴间距	300 mm	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 575 mm x 830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	最大 360 kg	
A轴转速范围	1 - 50 rpm	
C轴*	2 / 4 个	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-E50
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*	1 - 40 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,4 s (1,0 s)*	< 2,6 s
主轴轴承直径	80 mm	55 mm
功率 (占空比)	2 x 32 kW (40%)	2 x 13 kW (40%)
扭矩 (占空比)	2 x 72 Nm (40%)	2 x 8 Nm (40%)
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	65 / 75 / 75 m/min	
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 15 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	8000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 20 (2 x 32 / 2 x 40)*	
最大刀具直径	70 / 160 mm (-o-)	
最大刀具长度	275 mm	
最大刀具重量	7,5 kg	
换刀		
切削到切削时间	约 2,5 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 8 500 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,45 m x 2,85 m x 3,35 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,60 m x 3,15 m x 6,00 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 85 kVA	
压缩空气消耗	0,5 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840D sl	
博世力士乐*	IndraMotion MTX	
发那科*	31i	

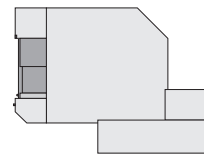
BA 322



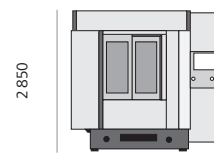
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



3650

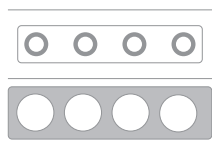


2750

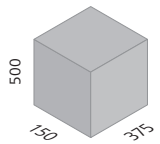
工作空间	
X轴	300 mm (320 mm)*
Y轴 (换刀位置)	450 mm (725 mm)
Z轴	375 mm
主轴间距	300 mm (320 mm)*
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端支撑：摇摆时间0 / 180°	约 3,0 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 475 mm x 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 360 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
HSK-A63	
转速范围	1 - 10000 rpm (1 - 17 500 rpm)
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,4 s (1,0 s)*
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	2 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	2 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	65 / 75 / 75 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 15 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 20 (2 x 32 / 2 x 40 / 2 x 60 / 2 x 90)*
最大刀具直径	70 mm / 160 mm (-o-)
最大刀具长度	275 mm
最大刀具重量	7,5 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 9 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,75 m x 2,85 m x 3,65 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,85 m x 3,70 m x 6,30 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 85 kVA
压缩空气消耗	0,5 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl
博世力士乐*	IndraMotion MTX
发那科*	31i

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

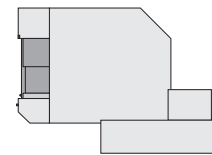
BA 341



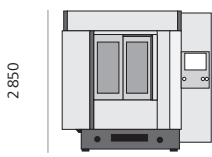
单工作台 4 个第五轴*



各主轴工作空间



3350

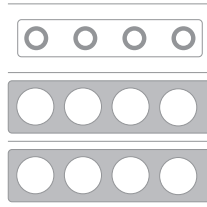


2450

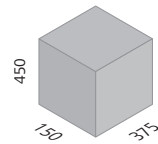
工作空间	
X轴	150 mm
Y轴 (换刀位置)	500 mm (750 mm)
Z轴	375 mm
主轴间距	150 mm
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 575 mm x 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	最大 360 kg
A轴转速范围	1 - 50 rpm
C轴*	4 个
工作主轴	
HSK-E50	
转速范围	1 - 40000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 2,6 s
主轴轴承直径	55 mm
功率 (占空比)	4 x 13 kW (40%)
扭矩 (占空比)	4 x 8 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	55 / 75 / 75 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 13 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 10 (4 x 24 / 4 x 30)*
最大刀具直径	40 mm
最大刀具长度	275 mm
最大刀具重量	3 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 9 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,45 m x 2,85 m x 3,35 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,60 m x 3,15 m x 6,00 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 85 kVA
压缩空气消耗	0,5 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

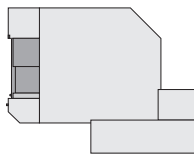
BA 342



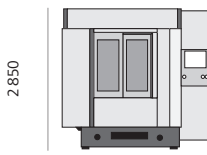
双交换工作台 4个第五轴*



各主轴工作空间



3650



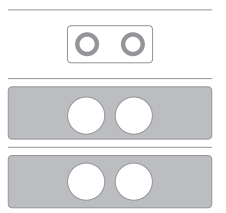
2750

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

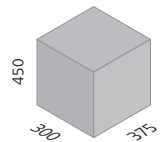
工作空间	
X轴	150 mm
Y轴 (换刀位置)	450 mm (725 mm)
Z轴	375 mm
主轴间距	150 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,0 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 475 mm x 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 360 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	4 个
工作主轴	
HSK-A40	
转速范围	1 - 20000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,7 s
主轴轴承直径	50 mm
功率 (占空比)	4 x 18 kW (40%)
扭矩 (占空比)	4 x 17 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	55 / 75 / 75 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 13 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 15 (4 x 24 / 4 x 30)*
最大刀具直径	45 mm / 125 mm (-o-)
最大刀具长度	275 mm
最大刀具重量	4 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 9 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,75 m x 2,85 m x 3,65 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,85 m x 3,70 m x 6,30 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 85 kVA
压缩空气消耗	0,5 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl
博世力士乐*	IndraMotion MTX
发那科*	31i



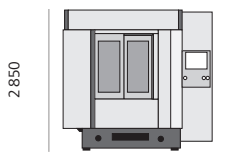
工作空间	
X轴	300 mm
Y轴 (换刀位置)	450 mm (725 mm)
Z轴	375 mm
主轴间距	300 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,0 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	Ø 475 mm x 830 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 360 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
HSK-A63	
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,4 s (< 1,0 s)*
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	2 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	2 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	65 / 75 / 75 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 15 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
容量	最大 24 个托盘
托盘尺寸	632 x 436 mm / Inlay 600 x 400 mm
定位速度	15 m/min
移动距离	864 mm
36毫米定位时间 (空 / 空)	0,36 s
864毫米定位时间	3,8 s
允许总负载	400 kg
机器人	
型号	LR Mate 200iD/7L, Fa. Fanuc
范围	911 mm
负载	7 kg
托盘切换	
(空 / 空 at vlin = 30 m/min)	30 s
重量 / 尺寸	
机床重量	10 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,06 m x 2,85 m x 4,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,10 m x 3,15 m x 7,45 m
机器人能耗(计入标准机床)	
生产中功率	1,0 kW
生产中耗气量	0,1 Nm ³ /min



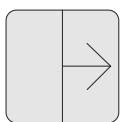
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



3 060



集成式自动化*

*表示选选项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15% 浮动。参数可能调整。