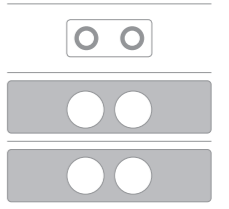
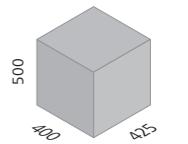




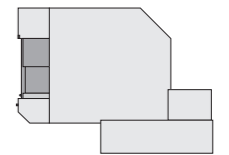
工作空间		
X轴	400 mm	
Y轴 (换刀位置)	500 mm (775 mm)	
Z轴	425 mm	
主轴间距	400 mm	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s	
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 550 mm x 1 030 mm	
驱动系统	力矩电机	
工作载荷	2 x 450 kg	
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm	
C/W轴*	2 / 4 个	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80
型号1 功率 / 扭矩 (占空比)	2 x 35 kW / 2 x 80 Nm (40%)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (40%)
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*	1 - 10 000 rpm
型号2 功率 / 扭矩 (占空比)	2 x 45 kW / 2 x 125 Nm (40%)	2 x 42 kW / 2 x 300 Nm (25%)
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*	1 - 8 000 rpm
型号3 功率 / 扭矩 (占空比)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (25%)	
转速范围	1 - 10 000 rpm	
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	55 / 70 / 70 m/min	
加速度X/Y/Z	8 / 8 / 15 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 12 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 92 / 2 x 116 / 2 x 140)*	2 x 18 (2 x 30 / 2 x 46 / 2 x 58 / 2 x 70)*
最大刀具直径	80 mm / 160 mm (-o-)	160 mm
最大刀具长度	300 mm	290 mm
最大刀具重量	10 kg	12 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 14 500 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,27 m x 3,05 m x 4,40 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,38 m x 3,10 m x 7,00 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	105 kVA	125 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840D sl	
博世力士乐*	IndraMotion MTX	
发那科*	31i	



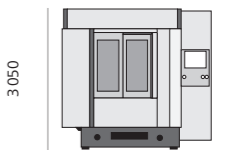
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



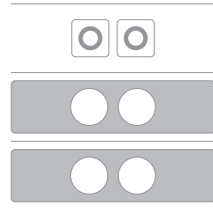
4400



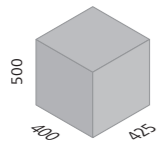
3270

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

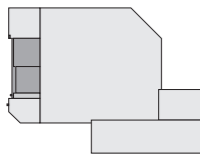
BA 422



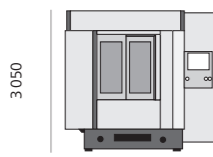
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



4400

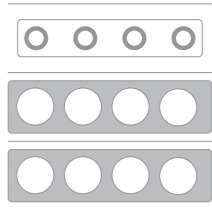


3270

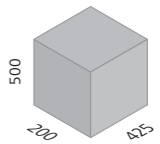
工作空间		
X轴	400 mm	
Y轴 (换刀位置)	500 mm (775 mm)	
Z轴	425 mm (Z ₁ , Z ₂)	
主轴间距	400 mm	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s	
A/U轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 550 mm x 1 030 mm	
驱动系统	力矩电机	
工作载荷	2 x 450 kg	
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm	
C/W轴*	2 / 4 个	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80
型号1 功率 / 扭矩 (占空比)	2 x 35 kW / 2 x 80 Nm (40%)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (40%)
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*	1 - 10 000 rpm
型号2 功率 / 扭矩 (占空比)	2 x 45 kW / 2 x 125 Nm (40%)	2 x 42 kW / 2 x 300 Nm (25%)
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*	1 - 8 000 rpm
型号3 功率 / 扭矩 (占空比)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (25%)	
转速范围	1 - 10 000 rpm	
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	55 / 70 / 75 m/min	
加速度X/Y/Z	8 / 8 / 15 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 2 x 8 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 36	2 x 18
	(2 x 60 / 2 x 92 / 2 x 116 / 2 x 140)*	(2 x 30 / 2 x 46 / 2 x 58 / 2 x 70)*
最大刀具直径	80 mm / 160 mm (-o-)	160 mm
最大刀具长度	300 mm	290 mm
最大刀具重量	10 kg	12 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 14 500 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,27 m x 3,05 m x 4,40 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,38 m x 3,10 m x 7,00 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	105 kVA	125 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	
博世力士乐*	IndraMotion MTX	
发那科*	31i	

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

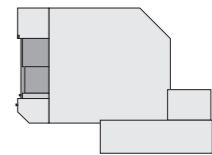
BA 442



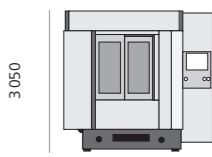
双交换工作台 4 个第五轴*



各主轴工作空间



4400



3270

工作空间	
X轴	200 mm
Y轴 (换刀位置)	500 mm (775 mm)
Z轴	425 mm
主轴间距	200 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 550 mm x 1 030 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 450 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	4 个
工作主轴	
	HSK-A63
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm)*
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	0,45 s (1,2 s)*
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	4 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	4 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	55 / 70 / 70 m/min
加速度X/Y/Z	8 / 8 / 12 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 12 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 18 (4 x 30 / 4 x 46 / 4 x 58 / 4 x 70)*
最大刀具直径	80 / 150 mm (-o-)
最大刀具长度	300 mm
最大刀具重量	10 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 14 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,27 m x 3,05 m x 4,40 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,38 m x 3,10 m x 7,00 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	123 kVA
压缩空气消耗	1,0 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl
博世力士乐*	IndraMotion MTX
发那科*	31i

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。