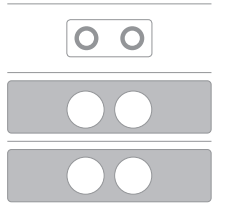
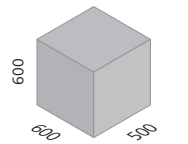




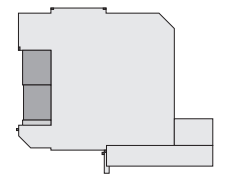
工作空间	
X轴	600 mm
Y轴 (换刀位置)	600 mm (950 mm)
Z轴	500 mm
主轴间距	600 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,75 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1 430 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 700 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
	HSK-A100 (型号1) HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 10 000 rpm
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	2 x 28 kW (25%) 2 x 30 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 340 Nm (25%) 2 x 375 Nm (25%)
加速到高速所需时间0 - n _{max}	1,75 s 1,70 s
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	60 m/min
加速度X/Y/Z	8 / 9 / 13 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	15 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	T _p = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 28 (2 x 48 / 2 x 72 / 2 x 96)*
最大刀具直径	110 / 250 mm (-o-)
最大刀具长度	425 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,75 m x 3,30 m x 4,75 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,95 m x 3,60 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	105 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl
发那科	31i



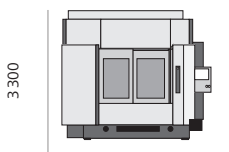
双交换工作台 2 或 4 个 第五轴*



各主轴工作空间



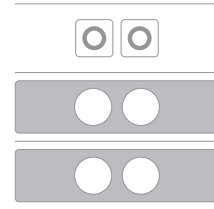
4750



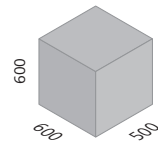
3750

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

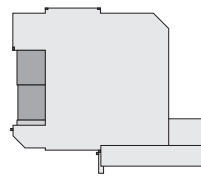
BA 622



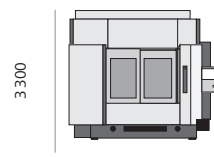
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



4750



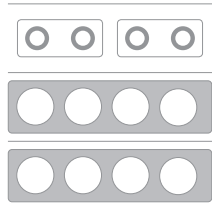
3750

工作空间	
X轴	600 mm
Y轴 (换刀位置)	600 mm (950 mm)
Z轴	500 mm (Z ₁ , Z ₂)
主轴间距	600 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,75 s
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1 430 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 700 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
	HSK-A100 (型号1) HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 10 000 rpm
加速到高速所需时间0 - n _{max}	1,75 s 1,70 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	2 x 28 kW (25%) 2 x 30 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 340 Nm (25%) 2 x 375 Nm (25%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min
加速度X/Y/Z	8 / 9 / 12 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 2 x 8 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 28 (2 x 48 / 2 x 72 / 2 x 96)*
最大刀具直径	110 / 250 mm (-o-)
最大刀具长度	425 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,50 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,75 m x 3,30 m x 4,75 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,95 m x 3,60 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	105 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl
发那科	31i

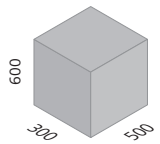
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA 642

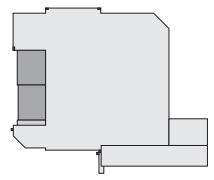
工作空间	
X轴	300 mm
Y轴 (换刀位置)	600 mm (950 mm)
Z轴	500 mm
主轴间距	300 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1 430 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 700 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	4 个
工作主轴	
	HSK-A63 HSK-A80
转速范围	1 - 10 000 rpm (1 - 17 500 rpm) 1 - 10 000 rpm
加速到高速所需时间0 - n _{max}	0,3 s (0,7 s)* 0,8 s
主轴轴承直径	80 mm 90 mm
功率 (占空比)	4 x 35 kW (40%) 4 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	4 x 80 Nm (40%) 4 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min
加速度X/Y/Z	7 / 7 / 12 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 2 x 10 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 14 (4x 24 / 4x 36)*
最大刀具直径	85 / 160 (-o-) 85 / 240 (-o-)
最大刀具长度	425 mm
最大刀具重量	10 kg 12 / 18 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,50 s 约 3,60 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,75 m x 3,30 m x 5,25 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,95 m x 3,60 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	133 kVA
压缩空气消耗	1,0 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl
发那科	31i



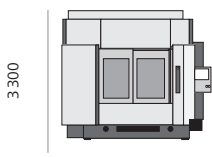
双交换工作台 4 个第五轴*



各主轴工作空间



5250



3750

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。