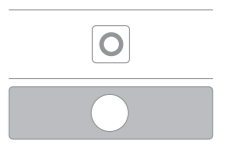
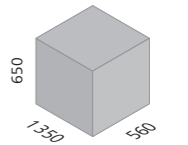


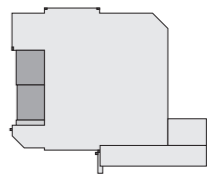
工作空间		
X轴	1350 mm	
Y轴 (换刀位置)	650 mm (1025 mm)	
Z轴	560 mm (650 mm)*	
主轴端面至工作台旋转中心距离	150 - 710 mm (150 - 800 mm)*	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 1300 mm x 1630 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	1500 kg	
A轴转速范围	1 - 40 rpm	
工作主轴		
	HSK-A100 (型号1)	HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 12 500 rpm	1 - 6 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n_{max}	3,75 s	1,20 s
主轴轴承直径	100 mm	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (25%)	1 x 52 kW (25%)
扭矩 (占空比)	1 x 400 Nm (25%)	1 x 615 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	70 / 60 / 70 m/min	
加速度X/Y/Z	7 / 8 / 12 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	10000 / 15000 / 10000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,008	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 35 (1 x 70 / 1 x 120)*	
最大刀具直径	105 mm / 350 mm (-o-)	
最大刀具长度	600 mm	
最大刀具重量	20 kg	
换刀		
切削到切削时间	3,50 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	21000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,50 m x 5,30 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,20 m x 4,20 m x 7,70 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	101 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840D sl	



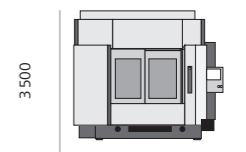
单工作台1个第五轴



各主轴工作空间



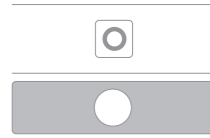
5300



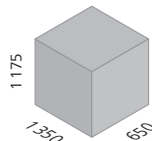
4000

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

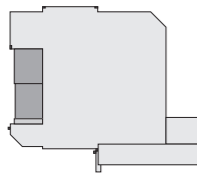
BA 711 space



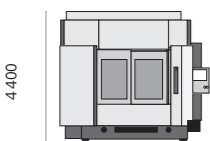
单工作台1个第五轴



各主轴工作空间



5600



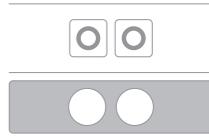
4000

工作空间		
X轴	1350 mm	
Y轴 (换刀位置)	1175 mm (1575 mm)	
Z轴	650 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	200 - 850 mm	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1700 mm x 1830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2000 kg	
A轴转速范围	1 - 25 rpm	
工作主轴		
	HSK-A100 (型号1)	HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 12 500 rpm	1 - 6 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	3,75 s	1,20 s
主轴轴承直径	100 mm	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (25%)	1 x 52 kW (25%)
扭矩 (占空比)	1 x 400 Nm (25%)	1 x 615 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	70 / 60 / 70 m/min	
加速度X/Y/Z	7 / 8 / 12 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	10 000 / 15 000 / 10 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,008	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 40 (1 x 80 / 1 x 130)*	
最大刀具直径	105 mm / 320 mm (-o-)	
最大刀具长度	600 mm	
最大刀具重量	20 kg	
换刀		
切削到切削时间	3,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	24 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 4,40 m x 5,60 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,20 m x 4,90 m x 8,20 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	112 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840D sl	

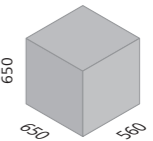
*表示选选项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA 721

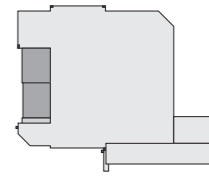
工作空间		
X轴	650 mm	
Y轴 (换刀位置)	650 mm (1025 mm)	
Z轴	560 mm (650 mm)*	
主轴间距	700 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	150 - 710 mm (150 - 800 mm)*	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1300 mm x 1630 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	1500 kg	
A轴转速范围	1 - 40 rpm	
工作主轴		
	HSK-A100 (型号1)	HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 12 500 rpm	1 - 6 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	3,75 s	1,20 s
主轴轴承直径	100 mm	100 mm
功率 (占空比)	2 x 42 kW (25%)	2 x 52 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 400 Nm (25%)	2 x 615 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min	
加速度X/Y/Z	8 / 6 / 12 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 2 x 10 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,008	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 35 (2 x 60)*	
最大刀具直径	105 mm / 320 mm (-o-)	
最大刀具长度	600 mm	
最大刀具重量	20 kg	
换刀		
切削到切削时间	3,50 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	22 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,50 m x 5,30 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,20 m x 4,20 m x 7,90 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 133 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



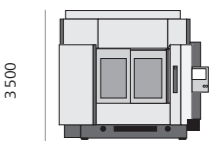
单工作台2个第五轴



各主轴工作空间



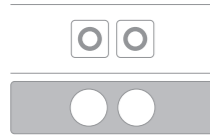
5300



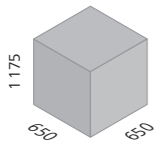
4000

*表示选选项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

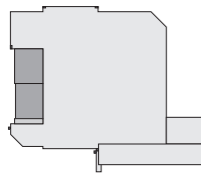
BA 721 space



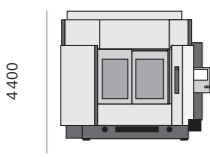
单工作台 2 个第五轴



各主轴工作空间



5600



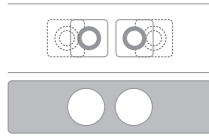
4000

工作空间		
X轴	650 mm	
Y轴 (换刀位置)	1175 mm (1575 mm)	
Z轴	650 mm	
主轴间距	700 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	200 - 850 mm	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1700 mm x 1830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2000 kg	
A轴转速范围	1 - 25 rpm	
工作主轴		
	HSK-A100 (型号1)	HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 12500 rpm	1 - 6000 rpm
加速到最高速所需时间 $t_{0-n_{max}}$	3,75 s	1,20 s
主轴轴承直径	100 mm	100 mm
功率 (占空比)	2 x 42 kW (25%)	2x 52 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 400 Nm (25%)	2 x 615 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min	
加速度X/Y/Z	8 / 8 / 12 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	15000 / 15000 / 2 x 10000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,008	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 40 (2 x 65)*	
最大刀具直径	105 mm / 320 mm (-o-)	
最大刀具长度	600 mm	
最大刀具重量	20 kg	
换刀		
切削到切削时间	3,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	25000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 4,40 m x 5,60 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,20 m x 4,90 m x 8,20 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 144 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	

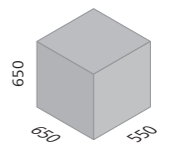
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA 722

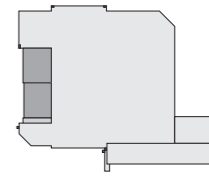
工作空间		
X轴	650 mm	
Y轴 (换刀位置)	650 mm (1025 mm)	
Z轴	550 mm (Z ₁ , Z ₂)	
主轴间距固定(可调)*	700 mm (650 mm - 701 mm)*	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间 $t_{0/180^\circ}$	约 4,75 s	
A/U轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 775 mm x 1600 mm	
驱动系统	力矩电机	
工作载荷	2 x 800 kg	
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm	
C/W轴*	2 / 4 个	
工作主轴		
	HSK A-100 (型号1)	HSK-A100 (型号2) *
转速范围	1 - 10000 rpm	1 - 6000 rpm
加速到最高速所需时间 $t_{0-n_{max}}$	1,95 s	1,20 s
主轴轴承直径	100 mm	
功率 (占空比)	2 x 42 kW (25%)	2 x 52 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 400 Nm (25%)	2 x 615 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	滚珠丝杠	
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min	
加速度X/Y/Z	8 / 6 / 12 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	15000 / 15000 / 2 x 10000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,006	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 35 (2 x 60)*	
最大刀具直径	105 / 250 mm (-o-)	
最大刀具长度	425 mm	
最大刀具重量	20 kg	
换刀		
切削到切削时间	约 3,50 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 24000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,97 m x 3,50 m x 5,40 m	
运输尺寸* 宽 x 高 x 长	3,50 m x 3,50 m x 5,40 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,05 m x 4,20 m x 7,80 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	133 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



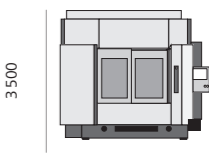
双交换工作台 2 个第五轴*



各主轴工作空间



5400

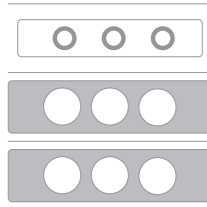


3500

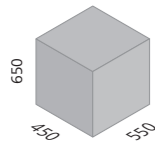
3975

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

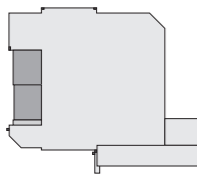
BA 732



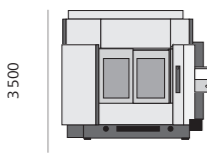
双交换工作台 3个第五轴*



各主轴工作空间



5 400

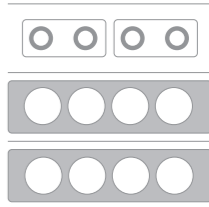


3 975

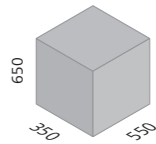
工作空间	
X轴	450 mm
Y轴 (换刀位置)	650 mm (1 025 mm)
Z轴	550 mm
主轴间距	450 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 4,75 s
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 775 mm x 1 600 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 800 kg
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm
C/W轴*	3 个
工作主轴	
HSK-A100	
转速范围	1 - 10 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	约 1,75 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	3 x 42 kW (25%)
扭矩 (占空比)	3 x 400 Nm (25%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min
加速度X/Y/Z	8 / 7 / 12 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 20 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	3 x 21 (3 x 36)*
最大刀具直径	ø110 / ø250 mm (-o-)
最大刀具长度	425 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,97 m x 3,50 m x 5,40 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,05 m x 4,20 m x 7,80 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	147 kVA
压缩空气消耗	0,8 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

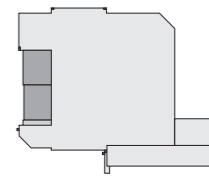
BA 742



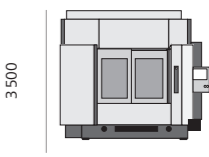
双交换工作台 4个第五轴*



各主轴工作空间



5 400



3 975

工作空间	
X轴	350 mm
Y轴 (换刀位置)	650 mm (1 025 mm)
Z轴	550 mm (Z ₁ , Z ₂)
主轴间距	350 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 4,75 s
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 775 mm x 1 600 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	2 x 800 kg
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm
C/W轴*	4 个
工作主轴	
HSK-A100	
转速范围	1 - 10 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	约 1,75 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	4 x 28 kW (25%)
扭矩 (占空比)	4 x 340 Nm (25%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	60 / 60 / 70 m/min
加速度X/Y/Z	7 / 7 / 10 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	15 000 / 15 000 / 2 x 10 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 14 (4 x 24)*
最大刀具直径 / 邻位空刀	ø 125 mm / ø 250 mm
最大刀具长度	425 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,97 m x 3,50 m x 5,40 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,05 m x 4,20 m x 7,80 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	160 kVA
压缩空气消耗	1,0 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。