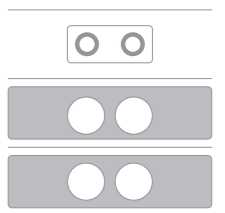
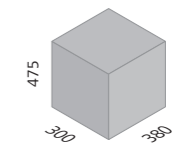




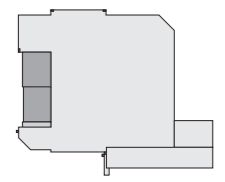
工作空间		
X轴	300 mm (320 mm)*	
Y轴 (换刀位置)	475 mm (725 mm)	
Z轴	380 mm	
主轴间距	300 mm (320 mm)*	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,0 s	
A/U轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	∅ 475 mm x 830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2 x 360 kg	
A/U轴转速范围	1 - 100 rpm	
C/W轴*	2 / 4 个	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-E50*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 40 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,65 s	1,5 s
主轴轴承直径	80 mm	
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)	2 x 18 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%)	2 x 11,5 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	14 / 14 / 25 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	8 000 / 8 000 / 8 000 (2 x 4 000)* N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,006	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 20 (2 x 32 / 2 x 40 / 2 x 60 / 2 x 90)*	
最大刀具直径	72 / 170 mm (-o)	
最大刀具长度	315 mm	
最大刀具重量	7,5 kg (10 kg)*	
换刀		
切削到切削时间	约 2,0 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 10 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,75 m x 2,85 m x 4,25 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	3,85 m x 3,15 m x 6,30 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	100 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK ONE	



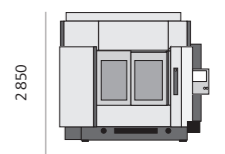
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



4250



2750

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15% 浮动。参数可能调整。