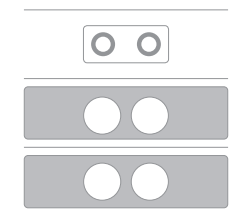
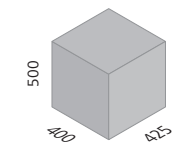




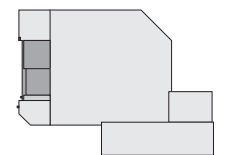
工作空间	
X轴	400 mm
Y轴 (换刀位置)	500 mm (775 mm)
Z轴	425 mm
主轴间距	400 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 550 mm x 1030 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 450 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
<b>HSK-A63</b>	
转速范围	1 - 17 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n <sub>max</sub>	< 0,7 s
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	100 m/min
加速度X/Y/Z	13 / 12 / 23 m/s <sup>2</sup>
最大进给力X/Y/Z	10 000 / 20 000 / 15 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 92 / 2 x 116)*
最大刀具直径	80 / 160 mm (-o-)
最大刀具长度	300 mm
最大刀具重量	10 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,25 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,23 m x 3,05 m x 5,10 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,35 m x 3,10 m x 7,00 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 133 kVA
压缩空气消耗	1,0 Nm <sup>3</sup> /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl



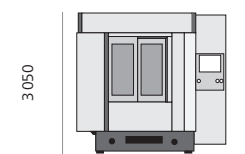
双交换工作台 2 或 4 个第五轴\*



各主轴工作空间



5 100

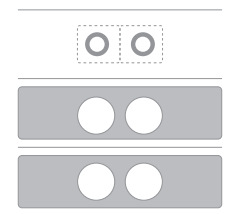


3 050

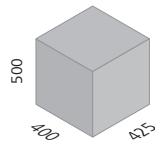
3 230

\*表示选配项, \*\*表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15% 浮动。参数可能调整。

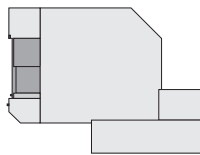
# BA W04-22



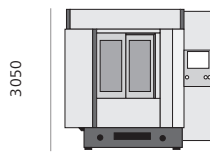
双交换工作台 2 或 4 个第五轴\*



各主轴工作空间



5 100



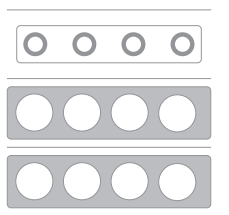
3 230

工作空间	
X轴	400 mm
Y轴 (换刀位置)	500 mm (775 mm)
Z轴	425 mm
主轴间距	400 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 550 mm x 1 030 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 450 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	2 / 4 个
工作主轴	
<b>HSK-A63</b>	
转速范围	1 - 17 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n <sub>max</sub>	< 0,7 s
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	100 m/min
加速度X/Y/Z	13 / 12 / 23 m/s <sup>2</sup>
最大进给力X/Y/Z	10 000 / 20 000 / 2 x 5 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 92 / 2 x 116)*
最大刀具直径	80 / 160 mm (-o-)
最大刀具长度	300 mm
最大刀具重量	10 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,25 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,23 m x 3,05 m x 5,10 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,35 m x 3,10 m x 7,00 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 133 kVA
压缩空气消耗	1,0 Nm <sup>3</sup> /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

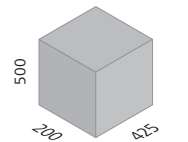
\*表示选配项, \*\*表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

# BA W04-42

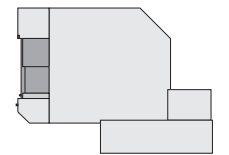
工作空间	
X轴	200 mm
Y轴 (换刀位置)	500 mm (775 mm)
Z轴	425 mm
主轴间距	200 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 550 mm x 1 030 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 450 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	4 个
工作主轴	
<b>HSK-A63</b>	
转速范围	1 - 17 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n <sub>max</sub>	< 1,1 s
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	4 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	4 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	70 / 100 / 100 m/min
加速度X/Y/Z	10 / 10 / 22 m/s <sup>2</sup>
最大进给力X/Y/Z	10 000 / 15 000 / 15 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 18 (4 x 30 / 4 x 46 / 4 x 58)*
最大刀具直径	80 / 150 mm (-o-)
最大刀具长度	300 mm
最大刀具重量	10 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,4 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,23 m x 3,05 m x 5,10 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,35 m x 3,10 m x 7,00 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 156 kVA
压缩空气消耗	1,0 Nm <sup>3</sup> /min (7 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl



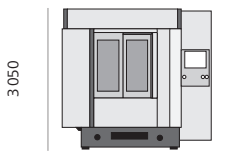
双交换工作台 4 个第五轴\*



各主轴工作空间



5 100



3 230

\*表示选配项, \*\*表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。