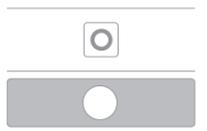
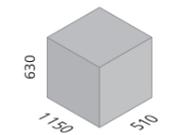




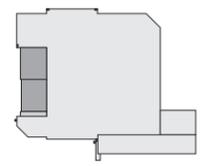
工作空间		
X轴	1 150 mm	
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)	
Z轴	510 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	125 mm - 635 mm	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1 000 mm x 1 505 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	1 000 kg	
A轴转速范围	1 - 50 rpm	
扭矩 (双边)*	2 050 Nm (2 x 2 050* Nm)	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK A-80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,65 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	12 / 12 / 24 m/s ²	11 / 11 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	5 000 / 10 000 / 5 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,006 mm	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 84 (1 x 144 / 1 x 216)*	1 x 70 (1 x 120 / 1 x 180)*
最大刀具直径	80 mm / 200 mm (-o-)	90 mm / 200 mm (-o-)
最大刀具长度	450 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,25 s	约 2,50 s
重量 / 尺寸		
机床重量	约 18 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 4,80 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,30 m	
SW 自动化*		
重量	约 20 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 5,60 m	
占地面积	15,8 m ²	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 8,10 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 110 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



单工作台1-4个第五轴*



各主轴工作空间



4800



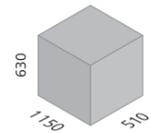
3700

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

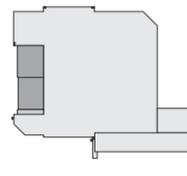
BA W06-11



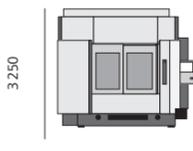
单工作台 1-4 个第五轴*



各主轴工作空间



4800



3700

工作空间	
X轴	1150 mm
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)
Z轴	510 mm
主轴端面至工作台旋转中心距离	125 mm - 635 mm
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	∅ 1000 mm x 1505 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	1000 kg
A轴转速范围	1 - 50 rpm
扭矩 (双边)*	2050 Nm (2 x 2050*)
工作主轴	
HSK-A100*	
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 11 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	5000 / 10000 / 5000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,006 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1 x 56 (1 x 96)*
最大刀具直径	115 mm / 200 mm (-o-)
最大刀具长度	440 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 4,80 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,30 m
SW 自动化*	
重量	约 20 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 5,60 m
占地面积	15,8 m ²
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 8,10 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 110 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

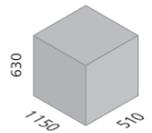
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA W06-12

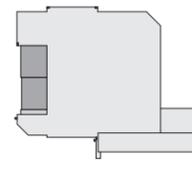
工作空间		
X轴	1150 mm	
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)	
Z轴	510 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	100 mm - 610 mm	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,4 s	
A/U轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	∅ 675 mm x 1430 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2 x 600 kg (720 kg)*	
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK A-80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,65 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	12 / 12 / 24 m/s ²	11 / 11 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	5000 / 10000 / 5000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,006 mm	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 84 (1 x 144 / 1 x 216)*	1 x 70 (1 x 120 / 1 x 180)*
最大刀具直径	80 mm / 200 mm (-o-)	90 mm / 200 mm (-o-)
最大刀具长度	425 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,25 s	约 2,50 s
重量 / 尺寸		
机床重量	约 20 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,50 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 110 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



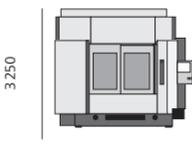
双交换工作台 1-4 个第五轴*



各主轴工作空间



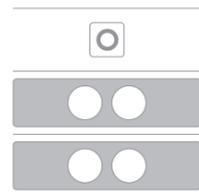
5200



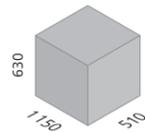
3700

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

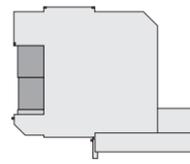
BA W06-12



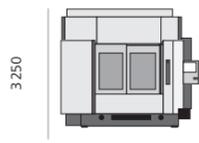
双交换工作台1-4个第五轴*



各主轴工作空间



5200



3700

工作空间	
X轴	1150 mm
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)
Z轴	510 mm
主轴端面至工作台旋转中心距离	100 mm - 610 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,4 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1430 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 600 kg (720 kg)*
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
工作主轴	
HSK-A100*	
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 11 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	5000 / 10000 / 5000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,006 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1 x 56 (1 x 96)*
最大刀具直径	115 mm / 200 mm (-o-)
最大刀具长度	415 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 20 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 110 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

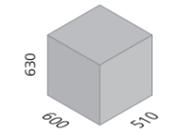
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA W06-21

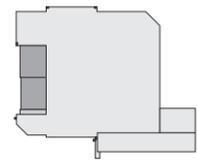
工作空间		
X轴	600 mm	
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)	
Z轴	510 mm	
主轴间距固定 (可变)*	600 mm (590 - 651 mm)	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1000 mm x 1430 mm (1505)*	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	1000 kg	
A轴转速范围	1 - 50 rpm	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,65 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	12 / 10 / 24 m/s ²	11 / 10 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	10000 / 10000 / 2 x 5000 N	10000 / 10000 / 2 x 5000 N
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 42 (2 x 72 / 2 x 108)*	2 x 35 (2 x 60 / 2 x 90)*
最大刀具直径	80 / 200 mm (-o-) (300 mm)*	90 / 200 mm (-o-) (300 mm)*
最大刀具长度	450 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,25 s	约 2,50 s
重量 / 尺寸		
机床重量	约 18 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 4,90 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,20 m	
SW 自动化*		
重量	约 20 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,75 m x 3,25 m x 5,60 m	
占地面积	15,1 m ²	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,00 m x 3,50 m x 7,90 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 133 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



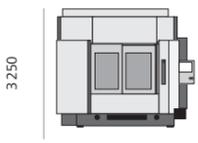
单工作台2或4个第五轴*



各主轴工作空间



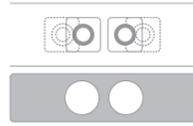
4900



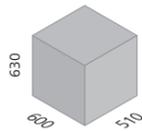
3700

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

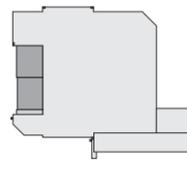
BA W06-21



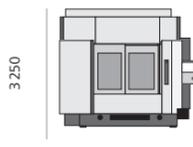
单工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



4900



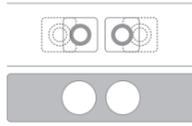
3700

工作空间	
X轴	600 mm
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)
Z轴	510 mm
主轴间距固定 (可变)*	600 mm (590 - 651 mm)
工作台	
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	∅ 1000 mm x 1430 mm (1505)*
驱动方式	力矩电机
工作载荷	1000 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
工作主轴 HSK-A100*	
转速范围	1 - 12500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 10 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	10000 / 10000 / 2 x 5000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度 A /	≤ 0,006
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 28 (2 x 48 / 2 x 72 / 2 x 108)*
最大刀具直径	115 mm / 200 mm (-o-) (320 mm)*
最大刀具长度	440 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 18 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 4,90 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,20 m
SW 自动化*	
重量	约 20 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,75 m x 3,25 m x 5,60 m
占地面积	15,1 m ²
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,00 m x 3,50 m x 7,90 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 133 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

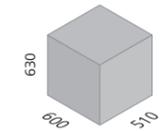
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA W06-22

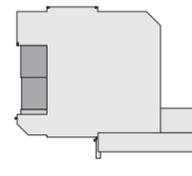
工作空间	
X轴	600 mm
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)
Z轴	510 mm
主轴间距固定 (可变)*	600 mm (590 mm - 651 mm)
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,4 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	∅ 675 mm x 1430 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 600 kg (720 kg)*
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
工作主轴 HSK-A63 HSK-A80*	
转速范围	1 - 17500 rpm 1 - 12500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,65 s < 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm 90 mm
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%) 2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%) 2 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	12 / 10 / 24 m/s ² 11 / 10 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	10000 / 10000 / 2 x 5000 N 10000 / 10000 / 2 x 5000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度 A /	≤ 0,006
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 42 (2 x 72 / 2 x 108)* 2 x 35 (2 x 60 / 2 x 90)*
最大刀具直径	80 / 200 mm (-o-) (300)* 90 mm / 200 mm (-o-) (300)*
最大刀具长度	425 mm
最大刀具重量	10 kg 12 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,25 s 约 2,50 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 20 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 133 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl



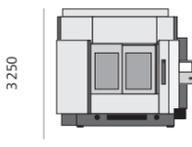
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



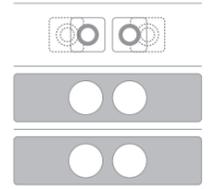
5200



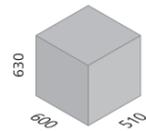
3700

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

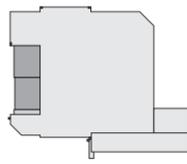
BA W06-22



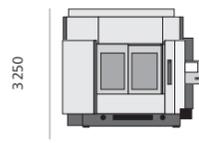
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



5200



3250

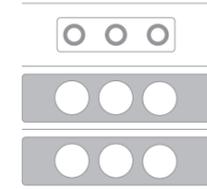
3700

工作空间	
X轴	600 mm
Y轴 (换刀位置)	630 mm (920 mm)
Z轴	510 mm
主轴间距固定 (可变)*	600 mm (590 mm - 651 mm)
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,4 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1430 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 600 kg (750 kg)*
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
工作主轴 HSK-A100*	
转速范围	1 - 12500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 10 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	10000 / 10000 / 2 x 5000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 28 (2 x 48 / 2 x 72 / 2 x 108)*
最大刀具直径	115 mm / 200 mm (-o-) (320)*
最大刀具长度	415 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 20 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,50 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 133 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

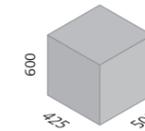
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA W06-32

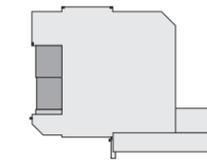
工作空间	
X轴	425 mm
Y轴 (换刀位置)	600 mm (875 mm)
Z轴	500 mm
主轴间距	425 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1430 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 600 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	3 个 (ø 265 mm, 5 个油气分配口)
工作主轴 HSK-A63	
转速范围	1 - 17500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	3 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	3 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	100 m/min
加速度X/Y/Z	9,5 / 13 / 20 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	10000 / 20000 / 15000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	3 x 28 (3 x 48)*
最大刀具直径	80 / 160 mm (-o-)
最大刀具长度	400 mm
最大刀具重量	10 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,5 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 16 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,38 m x 3,25 m x 5,40 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,30 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	143 kVA
压缩空气消耗	0,8 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl



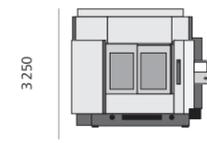
双交换工作台 3 个第五轴*



各主轴工作空间



5400

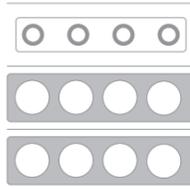


3250

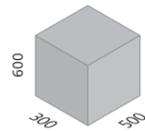
3380

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

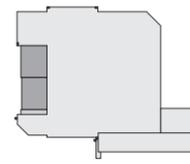
BA W06-42



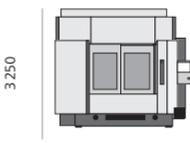
双交换工作台 4 个第五轴*



各主轴工作空间



5 400



3 380

工作空间	
X轴	300 mm
Y轴 (换刀位置)	600 mm (875 mm)
Z轴	500 mm
主轴间距	300 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑：摇摆时间0 / 180°	约 3,5 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 675 mm x 1 430 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 600 kg
A/U轴转速范围	1 - 50 rpm
C/W轴*	4 个
工作主轴 HSK-A63	
转速范围	1 - 17 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm
功率 (占空比)	4 x 32 kW (40%)
扭矩 (占空比)	4 x 72 Nm (40%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	70 / 100 / 100 m/min
加速度X/Y/Z	9 / 16 / 18 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	10 000 / 20 000 / 15 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,008 mm
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	4 x 21 (4 x 36 / 4 x 54)*
最大刀具直径	80 / 160 mm (-o-)
最大刀具长度	400 mm
最大刀具重量	10kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,0 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 16 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,38 m x 3,25 m x 5,40 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,80 m x 3,30 m x 7,50 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 156 kVA
压缩空气消耗	0,8 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。