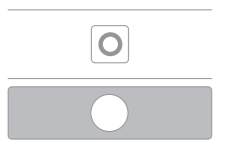
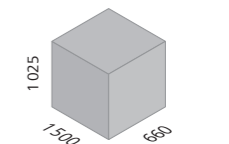




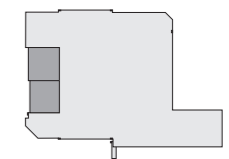
工作空间		
X轴	1500 mm	
Y轴 (换刀位置)	1025 mm (1325 mm)	
Z轴	660 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	150 - 810 mm	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1650 mm x 1830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	1500 kg	
A轴转速范围	1 - 40 rpm	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	11 / 12 / 22 m/s ²	11 / 12 / 22 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 / 16000 / 8000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,006	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 42 (1 x 84 / 1 x 140 / 1 x 182)*	
最大刀具直径	85 mm / 200 mm (-o)	
最大刀具长度	550 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 / 18 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	约 3,00 s
重量 / 尺寸		
机床重量	约 24 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m	
SW 自动化*		
重量	约 26 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m	
占地面积	18,8 m ²	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 110 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



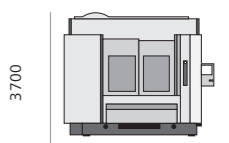
单工作台 1个第五轴*



各主轴工作空间



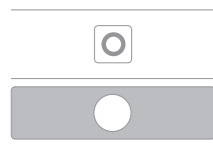
5700



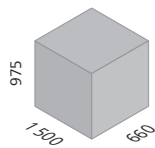
3700

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15% 浮动。参数可能调整。

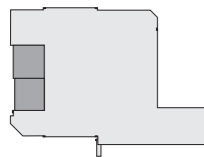
BA W08-11



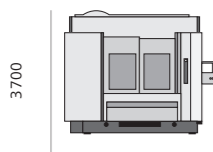
单工作台1个第五轴*



各主轴工作空间



5700



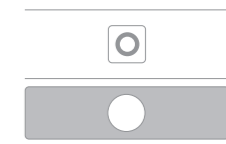
4000

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

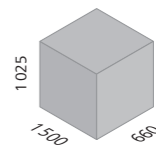
工作空间	
X轴	1500 mm
Y轴 (换刀位置)	975 mm (1 325 mm)
Z轴	660 mm
主轴端面至工作台旋转中心距离	150 - 810 mm
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	∅ 1650 mm x 1830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	1500 kg
A轴转速范围	1 - 40 rpm
工作主轴	
	HSK-A100*
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 12 / 22 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 / 16000 / 8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1 x 36 (1 x 72 / 1 x 120 / 1 x 168)*
最大刀具直径	105 mm / 300 mm (-o-)
最大刀具长度	550 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW 自动化*	
重量	约 26 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
占地面积	18,8 m ²
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 110 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

BA W08-11 space

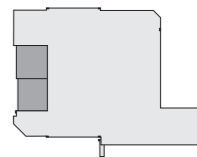
工作空间	
X轴	1500 mm
Y轴 (换刀位置)	1025 mm (1 325 mm)
Z轴	660 mm (760 mm)*
主轴端面至工作台旋转中心距离	300 (200)* - 960 mm
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	∅ 1850 mm x 1980 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2000 kg
A轴转速范围	1 - 25 rpm
工作主轴	
	HSK-A63 HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm 1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,7 s < 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm 90 mm
功率 (占空比)	1 x 35 kW (40%) 1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 80 Nm (40%) 1 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 12 / 22 m/s ² 11 / 12 / 22 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 / 16000 / 8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1x 42 (1x 84 / 1x 140 / 1x 182)*
最大刀具直径	85 mm / 200 mm (-o-)
最大刀具长度	550 mm
最大刀具重量	10 kg 12 / 18 kg
换刀	
切削到切削时间	约 2,75 s 约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW 自动化*	
重量	约 26 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
占地面积	18,8 m ²
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 121 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl



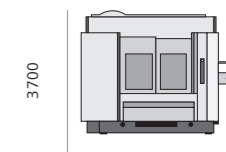
单工作台1个第五轴*



各主轴工作空间



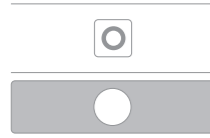
5700



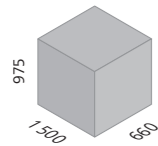
4000

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

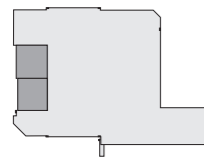
BA W08-11 space



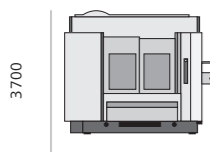
单工作台 1 或 2 个第五轴*



各主轴工作空间



5700



4000

工作空间	
X轴	1500 mm
Y轴 (换刀位置)	975 mm (1 325 mm)
Z轴	660 mm (760 mm)*
主轴端面至工作台旋转中心距离	300 (200)* - 960 mm
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 1850 mm x 1980 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2000 kg
A轴转速范围	1 - 25 rpm
工作主轴	
	HSK-A100*
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间 $t_0 - n_{max}$	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 12 / 22 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 / 16000 / 8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	1x 36 (1x 72 / 1x 120 / 1x 168)*
最大刀具直径	105 mm / 300 mm (-o)
最大刀具长度	550 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW 自动化*	
重量	约 26 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
占地面积	18,8 m ²
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 121 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (6 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

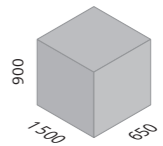
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA W08-12

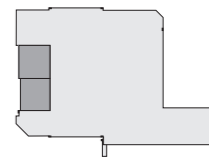
工作空间		
X轴	1500 mm	
Y轴 (换刀位置)	900 mm (1 200 mm)	
Z轴	650 mm	
主轴端面至工作台旋转中心距离	125 mm - 785 mm	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间 $t_0 / 180^\circ$	约 5,0 s	
A/U轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 950 mm x 1830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2 x 800 kg	
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间 $t_0 - n_{max}$	< 0,7 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	11 / 12 / 22 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	8000 / 16000 / 8000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 84 (1 x 140 / 1 x 182)*	
最大刀具直径	85 mm / 200 mm (-o)	
最大刀具长度	550 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 / 18 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	约 3,0 s
重量 / 尺寸		
机床重量	约 24 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,50 m x 5,90 m	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,05 m x 4,20 m x 8,20 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	121 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



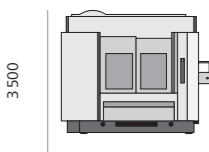
双交换工作台 1 或 2 个第五轴*



各主轴工作空间



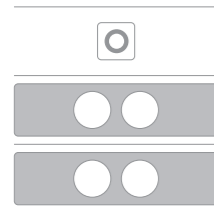
5900



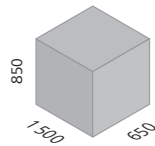
4000

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

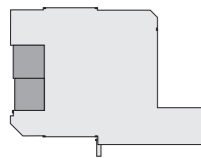
BA W08-12



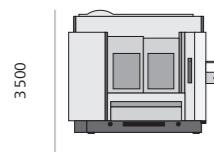
双交换工作台 1 或 2 个第五轴*



各主轴工作空间



5700



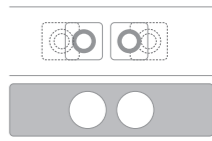
4000

工作空间	
X轴	1500 mm
Y轴 (换刀位置)	850 mm (1200 mm)
Z轴	650 mm
主轴端面至工作台旋转中心距离	125 mm - 785 mm
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑：摇摆时间0 / 180°	约 5,0 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 950 mm x 1830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 800 kg
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm
工作主轴	
HSK-A100*	
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 12 / 22 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	8000 / 16000 / 8000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A /	≤ 0,006
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	84 (1 x 140 / 1 x 182)*
最大刀具直径	105 mm / 200 mm (-o-)
最大刀具长度	550 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,20 m x 8,20 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 121 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

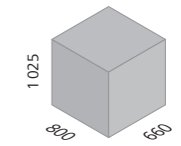
*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

BA W08-21

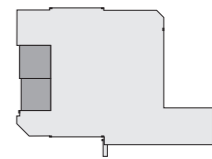
工作空间		
X轴	800 mm	
Y轴 (换刀位置)	1025 mm (1325 mm)	
Z轴	660 mm	
主轴间距固定 (可变)*	800 mm (799 - 851 mm)	
工作台		
A轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 1650 mm x 1830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	1500 kg	
A轴转速范围	1 - 40 rpm	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	11 / 10 / 22 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	2 x 8000 / 16000 / 2 x 8000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,006	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 42 (2 x 70 / 2 x 91)*	
最大刀具直径	85 mm / 200 mm (-o-)	
最大刀具长度	550 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 / 18 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	约 3,00 s
重量 / 尺寸		
机床重量	约 24 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m	
SW 自动化*		
重量	约 26 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m	
占地面积	18,8 m ²	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	145 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



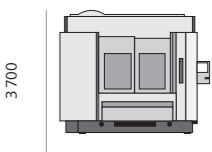
单工作台 2 个第五轴*



各主轴工作空间



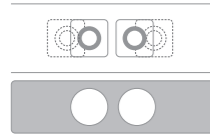
5700



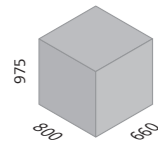
4000

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

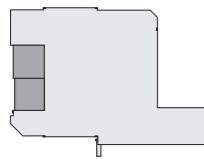
BA W08-21



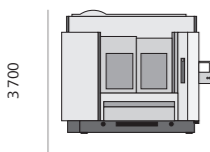
单工作台 2 个第五轴*



各主轴工作空间



5700

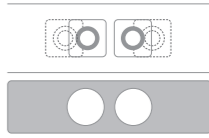


4000

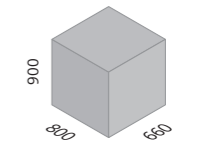
*表示选配项，**表示根据需求，-o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

工作空间	
X轴	800 mm
Y轴 (换刀位置)	975 mm (1 325 mm)
Z轴	660 mm
主轴间距固定 (可变)*	800 mm (799 mm - 851 mm)
工作台	
A轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 1 650 mm x 1 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	1500 kg
A轴转速范围	1 - 40 rpm
工作主轴	
HSK-A100*	
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度X/Y/Z	120 m/min
加速度X/Y/Z	11 / 10 / 22 m/s ²
最大进给力X/Y/Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 84)*
最大刀具直径	105 mm / 300 mm (-o-)
最大刀具长度	550 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW 自动化*	
重量	约 26 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
占地面积	18,8 m ²
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 145 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

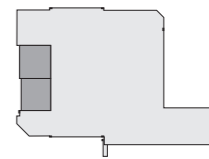
BA W08-22



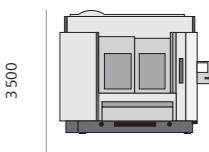
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



5900

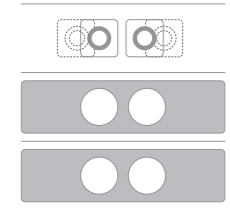


4000

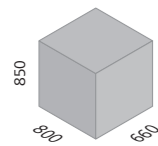
*表示选配项，**表示根据需求，-o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

工作空间		
X轴	800 mm	
Y轴 (换刀位置)	900 mm (1 200 mm)	
Z轴	660 mm	
主轴间距固定 (可变)*	800 mm (799 - 851 mm)	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 5,0 s	
A/U轴, 用于安装夹具时		
其最大尺寸可达	ø 950 mm x 1 830 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2 x 800 kg	
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 80 Nm (40%)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	11 / 11 / 22 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A / 重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,006 / ≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 42 (2 x 70 / 2 x 91 / 2 x 126)*	
最大刀具直径	85 mm / 200 mm (-o-)	
最大刀具长度	550 mm	
最大刀具重量	10 kg	12 / 18 kg
换刀		
切削到切削时间	约 3,00 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 24 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,50 m x 5,90 m	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,20 m x 8,20 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	152 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	

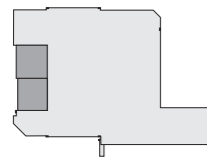
BA W08-22



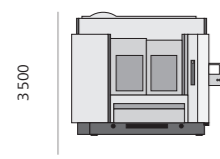
双交换工作台 2 或 4 个第五轴*



各主轴工作空间



5700



3500

4000

工作空间	
X轴	800 mm
Y轴 (换刀位置)	850 mm (1 200 mm)
Z轴	660 mm
主轴间距固定 (可变)*	800 mm (799 mm - 851 mm)
工作台	
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端	
支撑: 摇摆时间 0 / 180°	约 5,0 s
A/U轴, 用于安装夹具时	
其最大尺寸可达	ø 950 mm x 1 830 mm
驱动方式	力矩电机
工作载荷	2 x 800 kg
A/U轴转速范围	1 - 40 rpm
工作主轴 HSK-A100*	
转速范围	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间 0 - n_{max}	< 1,05 s
主轴轴承直径	100 mm
功率 (占空比)	2 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	2 x 200 Nm (10%)
进给驱动	
驱动系统	直线电机
快移速度 X/Y/Z	120 m/min
加速度 X/Y/Z	11 / 11 / 22 m/s ²
最大进给力 X/Y/Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度 A /	≤ 0,006
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 84)*
最大刀具直径	105 mm / 300 mm (-o-)
最大刀具长度	550 mm
最大刀具重量	20 kg
换刀	
切削到切削时间	约 3,00 s
重量 / 尺寸	
机床重量	约 24 000 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,35 m x 4,20 m x 8,20 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	约 152 kVA
压缩空气消耗	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840 D sl

*表示选配项, **表示根据需求, -o- 表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留 ±15% 浮动。参数可能调整。