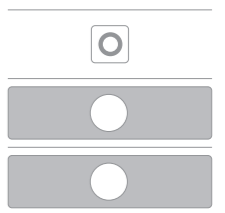
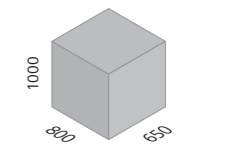




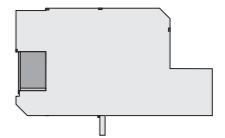
工作空间		
X轴	800 mm	
Y轴 (换刀位置)	1 000 mm (1 300 mm)	
Z轴	650 mm	
工作台		
	A / U	B / V*
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端 支撑：摇摆时间0 / 180°	约 4,25 s	
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 965 mm x 1 030 mm	ø 875 mm x 1 000 mm
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2 x 700 kg	
转速范围	1 - 40 rpm	
C/W轴, 1 个五轴盘*	适用于 A / U	
C/W轴工作载荷	每个 250 kg	
工作主轴		
	HSK-A63	HSK-A80*
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 12 500 rpm
加速到最高速所需时间0 - π_{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
主轴轴承直径	80 mm	90 mm
功率 (占空比)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
扭矩 (占空比)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	12 / 10 / 22 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,006	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 40 (1 x 75 / 1 x 125)*	
最大刀具直径	85 / 200 mm (-o-)	
最大刀具直径 (削扁)	350 x 200 mm (-o-)	
最大刀具长度	600 mm	600 mm
最大刀具重量	10 kg	12 / 18 kg
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 18 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,02 m x 3,65 m x 5,40 m	
占地面积	13 m ²	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,40 m x 4,50 m x 8,10 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	110 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840D sl	



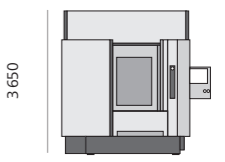
双交换工作台1个第五轴*



各主轴工作空间



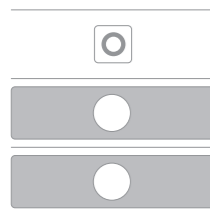
5 400



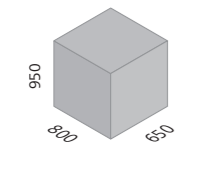
3 650

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。

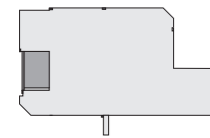
BA one8



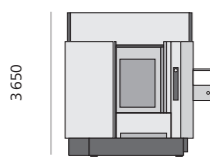
双交换工作台 1个第五轴*



各主轴工作空间



5400



3650

3020

工作空间		
X轴	800 mm	
Y轴 (换刀位置)	950 mm (1 250 mm)	
Z轴	650 mm	
工作台	A / U	B / V*
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端支撑: 摇摆时间0 / 180°	约 4,25 s	
A/U轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 965 mm x 1 030 mm	ø 875 mm x 1 000 mm
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	2 x 700 kg	
转速范围	1 - 40 rpm	
C/W轴, 1 个五轴盘*	适用于 A / U	
C/W轴工作载荷	每个 250 kg	
工作主轴	HSK-A100	
转速范围	1 - 12 500 rpm	
加速到最高速所需时间0 - π_{max}	< 1,05 s	
主轴轴承直径	100 mm	
功率 (占空比)	1 x 42 kW (10%)	
扭矩 (占空比)	1 x 200 Nm (10%)	
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 m/min	
加速度X/Y/Z	12 / 10 / 22 m/s ²	
最大进给力X/Y/Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,006	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	1 x 30 (1 x 60 / 1 x 100)*	
最大刀具直径	85 / 200 mm (-o-)	
最大刀具直径 (削扁)	350 x 200 mm (-o-)	
最大刀具长度	600 mm	
最大刀具重量	12 / 18 kg	
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 18 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	3,02 m x 3,65 m x 5,40 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	4,40 m x 4,50 m x 8,10 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	110 kVA	
压缩空气消耗	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840D sl	

*表示选配项, **表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。