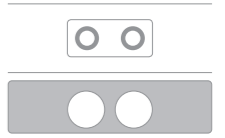
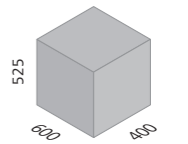




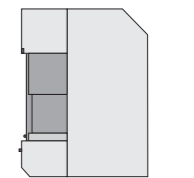
工作空间	
X轴	600 mm
Y轴 (换刀位置)	525 mm (890 mm)
Z轴	400 mm
主轴间距	600 mm
工作台	
A轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	ø 630 mm x 1420 mm
驱动系统	力矩电机
工作载荷	最大 650 kg
A轴转速范围	1 - 50 rpm
C轴*	2 个
工作主轴 HSK-A100	
转速范围	1 - 6 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - n <sub>max</sub>	< 1,0 s
主轴轴承直径	110 mm
功率 (占空比)	2 x 26 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 250 Nm (25%)
进给驱动	
驱动系统	滚珠丝杠
快移速度X/Y/Z	50 / 60 / 50 m/min
加速度X/Y/Z	7 / 8 / 8 m/s <sup>2</sup>
最大进给力X/Y/Z	15 000 N
精度	
定位测量系统	直接测量, 绝对测量
定位精度X/Y/Z	Tp = 0,020 mm (Tp = 0,008 mm)*
刀库	
换刀系统	抓取式
容量	2 x 20 (2 x 30)
最大刀具直径	115 / 250 mm (-o-)
最大刀具长度	300 mm
最大刀具重量	15 kg
换刀	
切削到切削时间	约 4,25 s (3,25 s)*
重量 / 尺寸	
机床重量	约 10 500 kg
运输尺寸 宽 x 高 x 长	2,57 m x 3,00 m x 3,50 m
安装尺寸 宽 x 高 x 长	5,80 m x 3,30 m x 5,05 m
电源	
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
总功率	85 kVA
压缩空气消耗	0,4 Nm <sup>3</sup> /min
CNC 控制系统	
西门子	SINUMERIK 840D sl



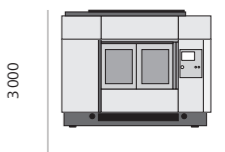
单工作台 2 个第五轴



各主轴工作空间



3500



3000

2570

\*表示选配项, \*\*表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15% 浮动。参数可能调整。