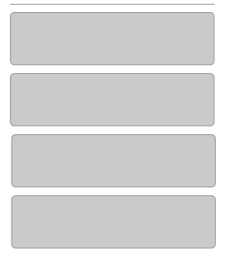
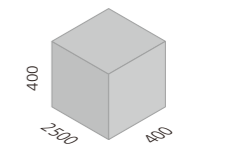




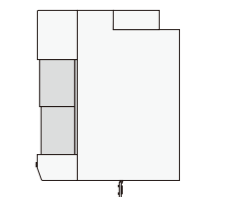
工作空间		
X轴 (换刀位置)	2 500 mm (2 950 mm)	
Y轴	400 mm	
Z轴	400 mm	
主轴间距	500 mm	
工作台		
摇篮式工作台 / 带有平面咬合的两端		
支撑：摇摆时间0 / 180°	约 4,2 s	
A1/A2 和 U1/U2轴, 用于安装夹具时 其最大尺寸可达	Ø 500 mm x 2 700 mm	
驱动方式	力矩电机	
工作载荷	4 x 500 kg	
A/U轴转速范围	1 - 100 rpm	
工作主轴		
	<b>HSK-A63</b>	<b>HSK-E50*</b>
转速范围	1 - 17 500 rpm	1 - 40 000 rpm
加速到最高速所需时间0 - $\pi_{max}$	< 0,75 s	< 1,5 s
主轴轴承直径	80 mm	
功率 (占空比)	2 x 35 kW (40%)	2 x 18 kW (25%)
扭矩 (占空比)	2 x 72 Nm (40%)	2 x 11,5 Nm (25%)
进给驱动		
驱动系统	直线电机	
快移速度X/Y/Z	120 / 100 / 120 m/min	
加速度X/Y/Z	10 / 12 / 20 m/s <sup>2</sup>	
最大进给力X/Y/Z, (Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub> )	16 000 / 8 000 / 8 000 (2 x 4 000)* N	
精度		
定位测量系统	直接测量, 绝对测量	
定位精度A /	≤ 0,020 mm	
重复定位精度 R (ISO 230-2)	≤ 0,012 mm	
刀库		
换刀系统	抓取式	
容量	2 x 25 (2 x 35)*	
最大刀具直径	95 / 170 mm (-o-)	
最大刀具长度	300 mm	
最大刀具重量	10 kg	
换刀		
切削到切削时间	约 2,75 s	
重量 / 尺寸		
机床重量	约 16 000 kg	
运输尺寸 宽 x 高 x 长	5,05 m x 3,55 m x 3,40 m	
安装尺寸 宽 x 高 x 长	7,75 m x 4,50 m x 5,05 m	
电源		
工作电压	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
总功率	约 104 kVA	
压缩空气消耗	0,6 Nm <sup>3</sup> /min (6 bar)	
CNC 控制系统		
西门子	SINUMERIK 840 D sl	



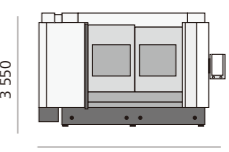
双交换工作台



各主轴工作空间



3 400



3 550

5 050

\*表示选配项, \*\*表示根据需求, -o-表示占用多个刀具位置。详细规格取决于机床设备。技术参数根据项目规划。保留±15%浮动。参数可能调整。